

SUCCESS STORY

...wenn Kunde und Engineering
Hand in Hand arbeiten!



Design With Us

Maximale Effizienz und Zuverlässigkeit mit dem Kombi-Transmitter - BoT vereint Druck und Temperatur

Die Herausforderungen bei der Schmierfettüberwachung gigantischer Baumaschinen im Rohstoffabbau sind gewaltig. Der ständige Betrieb unter extrem aggressiven Bedingungen beansprucht Bagger und Radlager bis an ihre Grenzen. Um die Integrität und Funktionalität dieser Maschinen zu wahren, ist die gleichzeitige Überwachung von Druck und Temperatur unerlässlich.

Anforderungen

- Frontbündige Membran (ohne Totraum).
- Druckmessbereich: 0...300 bar (+/- 1% FS)
- Temperaturmessbereich: -40°C ... +80°C (+/-2% FS)
- Ausgangssignal: zweimal 4...20 mA
- Schutzanforderung: IP67
- Versorgungsspannung: 9 - 30 V DC (mindestens 12 - 24 V DC)

Die effiziente Lösung

Mit der Kombination von Druck und Temperatursensor in einem einzelnen Gerät reduziert sich der Verdrahtungsaufwand erheblich. Die zentrale Erfassung und Auswertung der Daten ermöglicht es, die Leistung der Baumaschinen effizient zu optimieren und potenzielle Probleme proaktiv zu identifizieren und zu beheben.

Barksdale hat es geschafft, mit der geschickten Modifikation von Standardkomponenten eine wirtschaftlich attraktive und technisch überlegene Lösung bereitzustellen, die speziell für die extremen Anforderungen im Rohstoffabbau ausgelegt ist.

Kontaktieren Sie uns noch heute, um mehr über die Vorteile unseres Kombi-Transmitters zu erfahren und Ihre Anlagen für die Zukunft zu rüsten!

Design With Us



Nutzen Sie unser technisches Fachwissen, um Ihre Anforderungen zu erfüllen.
Modifizieren Sie Standardprodukte für Ihr Projekt.

